

ICS 23.040.10

H 48

备案号: 41395-2013

**NB**

中华人民共和国能源行业标准

NB/T 20005.10—2013

---

**压水堆核电厂用碳钢和低合金钢**  
**第 10 部分: 用填充金属焊接的 2、3 级钢管**

Carbon steel and low alloy steel for pressurized water reactor nuclear power plants -  
Part 10: Class 2 and 3 steel pipes welded with the addition of filler metal

2013 - 06 - 08 发布

2013 - 10 - 01 实施

国家能源局 发布

## 目 次

前言 .....	II
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 订货要求 .....	1
4 基体材料 .....	2
5 制造 .....	2
6 钢管的力学性能和工艺性能 .....	2
7 试料保管 .....	5
8 表面质量 .....	5
9 内部缺陷检测 .....	6
10 缺陷部位的清除 .....	6
11 尺寸、外形、重量及允许偏差 .....	6
12 水压试验 .....	7
13 标志、清洁、包装和运输 .....	7
14 质量证明文件 .....	7

## 前 言

NB/T 20005《压水堆核电站用碳钢和低合金钢》与NB/T 20006《压水堆核电站用合金钢》、NB/T 20007《压水堆核电站用不锈钢》、NB/T 20008《压水堆核电站用其他材料》和NB/T 20009《压水堆核电站用焊接材料》共同构成了压水堆核电站核岛机械设备用材料系列能源行业标准。

NB/T 20005《压水堆核电站用碳钢和低合金钢》分为若干部分，本部分为NB/T 20005的第10部分。本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分参考RCC-M M1145（用于2、3级辅助管路的采用填充金属焊接的冷轧或热轧碳钢卷焊管）（2000版+2002补遗+2005补遗）制定。

本部分由能源行业核电标准化技术委员会提出。

本部分由核工业标准化研究所归口。

本部分起草单位：中国核电工程有限公司。

本部分主要起草人：袁炜、韩雨、路晓晖。